



Звукоизолированная дробилка SG-23-30-36

SG-3650



Перед запуском ознакомьтесь с инструкцией

SG-23/30/36

■ Принцип кодирования

SG - xx xx - x



SG-3060

■ Особенности

- **Предназначена для мелкого дробления с возможностью регулировки ножей**

Серия SG-23 использует ступенчатое расположенные ножей, это позволяет распределить рабочую нагрузку при дроблении для повышения эффективности, крепление лезвия позволяет для быстро заменитб лезвия без переналадки.

Серии SG-30 и SG-36 оснащены лопастными ножами. Это позволяет повысить эффективность и снизить энергопотребление

- **Звукоизоляция дробилки**
Машина оснащена закрытым звуконепроницаемым корпусом, в местах стыков дополнительно проклеен шумоизоляционный материал.



Ступенчатые ножи (SG-23)



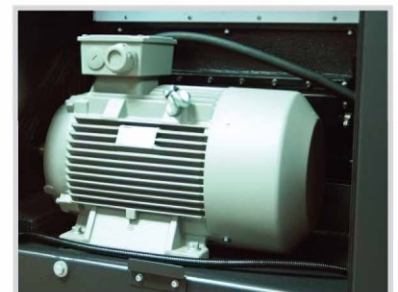
Лопастные ножи (SG-30&SG-36)



- **Пневмотранспорт**
Дробилка оснащена пневмотранспортом для выгрузки передробленного материала и косвенно способствует охлаждению камеры дробления.

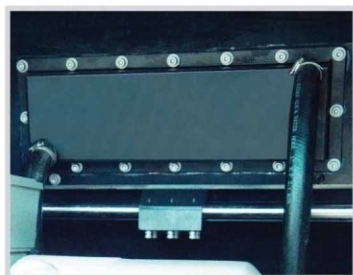


- **Энергоэффективный двигатель**
Дробилка комплектуется двигателем Siemens, который обладает стабильной производительностью, а также безопасный в эксплуатации



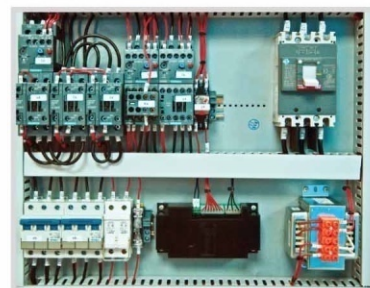
- **Охлаждения камеры дробления**

Устройство для охлаждения воды (оснащенное SG—30/36) на задней панели камеры резки может эффективно снизить температуру камеры резки, чтобы избежать слипания материала.



- **Многоступенчатая система защиты**

Система управления соответствует стандарту CE и имеет множество защит, включая защиту от перегрузки двигателя, короткого замыкания и определения порядка фаз, что обеспечивает безопасную эксплуатацию машины.

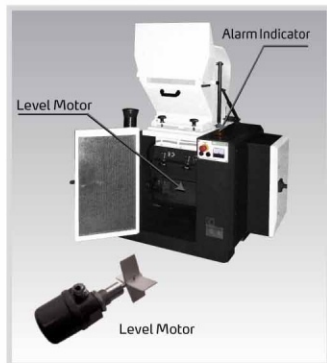


- **Применение**

Звукоизолированные дробилки серии SG-23/30/36 подходят для переработки отходов или отбракованных деталей с линий литья под давлением, выдувного формования или экструзии. Машины отличаются оптимизированной конструкцией, простотой в эксплуатации и быстрой заменой лезвий. Расположенные в ступенчатом порядке вращающиеся лезвия позволяют легко захватывать и резать материалы. Такая конструкция делает работу машины более эффективной и позволяет свести к минимуму потери энергии.

- **Опции**

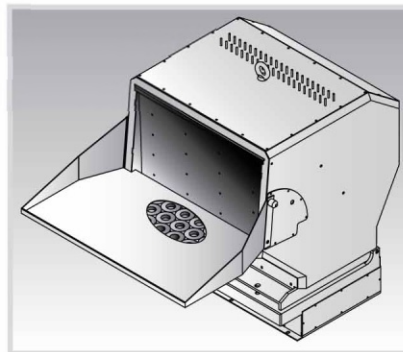
- **Сигнальное устройство наполнения бункера**



Устройство сигнализации наполнения бункера позволяет автоматизировать работу без простоя. Всякий раз, когда уровень дробленки достигает датчика, машина будет останавливаться и предупреждать оператора звуковым сигналом тревоги. Применимо к SG-23/30/36/43/50/70.

Добавьте "FAD" в конце кода модели;

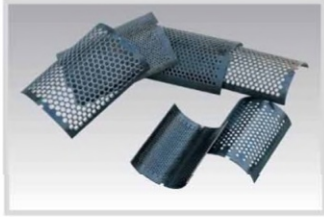
- **Загрузочное окно с магнитом**



Загрузочное окно с магнитом служит для удаления металлических остатков и примесей в материале. Добавьте "FHM" в конце кода модели;

SG-23/30/36

Нестандартные сетки



Нестандартные сетки других диаметров:
Ф4, Ф6, Ф10, Ф12(ТТ) for SG- 23/30 series,
Ф8, Ф12, Ф14,
Ф17, Ф25 (mm) for SG-36 series.

Добавьте "SS + screen diameter"
в конце кода модели,
например "SS06".



Загрузочный конвейер

Подача материала для больших дробилок - довольно сложная задача. Как правило, они устанавливаются в более низком месте или для подачи материала необходимо соорудить платформу. Компания Shini специально разработала ленточный конвейер для легкой подачи материала в камеру резки серии SG-36. Добавьте "BCF" в конце кода модели.

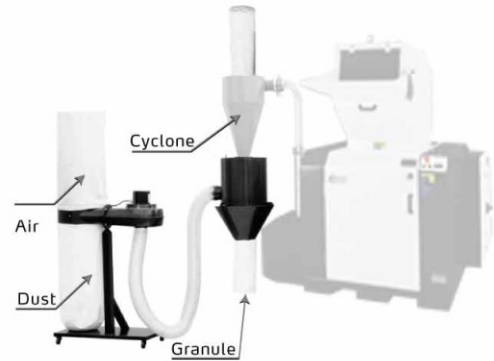


Отверстие для подачи трубы

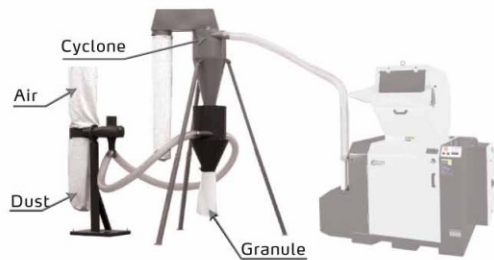
Конструкция загрузочного бункера стандартных дробилок не подходит для длинных труб и стержней. Мы разработали боковую подающую трубу для материала для удобной подачи длинномерных материалов. Это необязательно для SG-36. Добавьте "SF" в конце кода модели.

Сепаратор пыли

Работает в паре с циклонным пылеулавливателем пневмотранспорта для удаления пыли из воздушного потока



DS-23/30

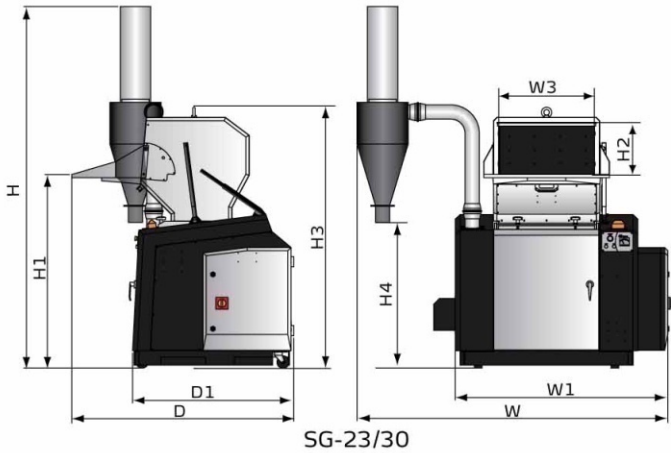


DS-36/43/50/70

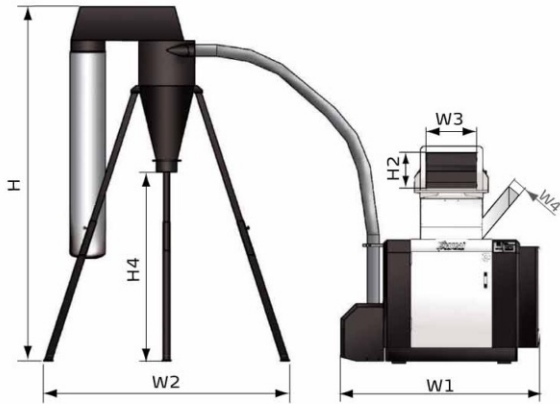
Пылеуловитель может отделять пыль при измельчении для немедленного повторного использования. Пыль будет храниться в мешке фильтрации, таким образом, рабочая зона останется чистой. Это устройство обеспечивает полное использование повторной дробленого материала, чтобы избежать потери материала и повысить экономическую отдачу.

- Для дробления стеклонепоненных материалов используют модели с поверхностной закалкой частей дробилки контактирующих с материалом. А материал ножей - V-4E с S50C. Добавьте "F" в конце кода модели;
- Пневмотранспорт с увеличенной мощностью позволяет транспортировать материал на большее расстояние, обозначенное буквой "EC" в конце кода модели.
- Для изготовления из нержавеющей стали загрузочной горловины и бункера для хранения добавьте "R" в конце кода модели.

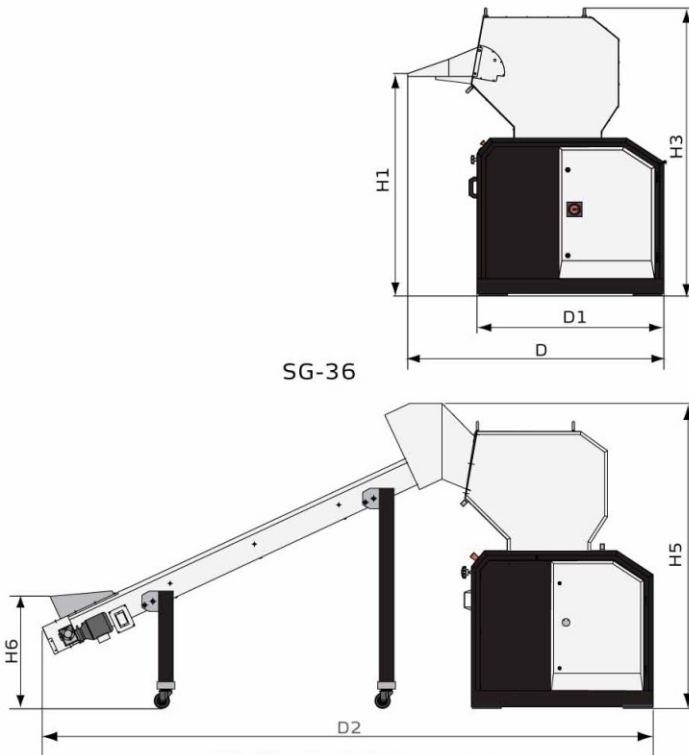
Габаритные размеры



SG-23/30



SG-36



SG-36 с конвейером

SG-36 Спецификация

Модель	SG-3650	SG-3675		
Мощность мотора (kW, 50/60Hz)	18.5	30		
Скорость вращения (rpm, 50Hz)	540	540		
Мощность пневмотранспорта (kW, 50Hz)	1.1	1.5		
Материал ножей	SKD11	SKD11		
Количество стационарных ножей	2x1	2x2		
Количество подвижных ножей	3x2	3x2		
Камера дробления	mm	360 × 500	360 × 750	
	inch	14.2 × 19.7	14.2 × 19.7	
Максимальная производительность	kg/hr	620	800	
	lb/hr	1367	1764	
Уровень шума dB(A)	100-105	100-105		
Сетка	Φ10mm/Φ0.39"			
Увеличенной мощности пневмотранспорт	○ (1.5)	○ (2.2)		
Размеры	H	mm	2710-3155	2710-3155
		inch	106.7-124.2	106.7-124.2
	H1	mm	1520	1520
		inch	59.8	59.8
	H2	mm	360	360
		inch	14	14
	H3	mm	1980	1980
		inch	78	78
	H4	mm	1240-1690	1240-1690
		inch	48.8-66.5	48.8-66.5
	H5	mm	2100	2100
		inch	82.7	82.7
	H6	mm	780	780
		inch	30.7	30.7
	W1	mm	1930	2180
		inch	76	85.8
	W2	mm	1900-2310	1900-2310
		inch	74.8-90.9	74.8-90.9
	W3	mm	500	750
		inch	19.7	29.5
W4	mm	160×160	160×160	
	inch	6.3×6.3	6.3×6.3	
D	mm	1720	1720	
	inch	67.7	67.7	
D1	mm	1250	1250	
	inch	49.2	49.2	
D2	mm	4200	4200	
	inch	165.4	165.4	
Вес	kg	1480	1730	
	lb	3262	3814	

Сноска: 1) "○" Обозначение опции.

2) SKD11 материал японской стали ножей JIS стандарт.

3) Максимальная производительность зависит от диаметра отверстий в сетке и структуры материала.

4) Уровень шума варьируется в зависимости от материалов и различных двигателей.

5) Чтобы избежать прилипания пластика к лезвиям, все материалы должны быть измельчены при нормальной температуре.

6) Электропитание : 3Ф, 230/400/460/575VAC, 50/60Hz.

SG-23/30 Спецификация

Model		SG-2324	SG-2336	SG-2348	SG-3048	SG-3060
Мощность мотора (kW, 50Hz)		5.5	7.5	11	11	15
Скорость вращения (rpm, 50Hz)		415	415	415	415	415
Пневмотранспорт (kW, 50Hz)		0.55	0.55	0.55	0.55	0.55
Материал ножей		SKD11	SKD11	SKD11	SKD11	SKD11
Тип ножей		Staggered	Staggered	Staggered	Paddle	Paddle
Количество стационарных ножей		2 x 1	2 x 1	2 x 1	2 x 1	2 x 1
Количество подвижных ножей		3 x 2	3 x 3	3 x 4	3 x 1	3 x 1
Размер загрузочного окна		mm	230 x 240	230 x 360	230 x 480	230 x 480
		inch	9.0 x 9.5	9.0 x 14.2	9.0 x 18.9	9.0 x 18.9
Max. производительность		kg/hr	90	120	150	185
		lb/hr	198	265	331	408
Уровень шума dB(A)		90-95	90-95	90-95	90-95	90-95
Сетка		Φ8mm	Φ8mm	Φ8mm	Φ8mm	Φ8mm
Размеры	H (mm)	mm	2210	2210	2210	2210
		inch	87	87	87	87
	H1 (mm)	mm	1175	1175	1175	1212
		inch	46.3	46.3	46.3	47.8
	H2 (mm)	mm	230	230	230	300
		inch	9.1	9.1	9.1	11.8
	H3 (mm)	mm	1503	1503	1503	1632
		inch	59.2	59.2	59.2	64.3
	H4 (mm)	mm	864	864	864	864
		inch	34	34	34	34
	W (mm)	mm	1523	1643	1763	1767
		inch	60	64.7	69.4	69.6
	W1 (mm)	mm	968	1088	1208	1210
		inch	38.1	42.8	47.6	47.6
	W3 (mm)	mm	240	360	480	480
		inch	9.5	14.1	18.9	18.9
	D (mm)	mm	1243	1243	1243	1386
		inch	48.9	48.9	48.9	54.6
D 1(mm)	mm	903	903	903	1007	
	inch	35.6	35.6	35.6	39.6	
Вес	kg	470	520	600	700	
	lb	1036	1146	1323	1543	

Сноска:1) " o " Обозначение опции.

2) SKD11 материал японской стали ножей JIS стандарт.

3) Максимальная производительность зависит от диаметра отверстий в сетке и структуры материала.

4) Уровень шума варьируется в зависимости от материалов и различных двигателей.

5) Чтобы избежать прилипания пластика к лезвиям, все материалы должны быть измельчены при нормальной температуре.

6) Электропитание : 3Ф, 230/400/460/575VAC, 50/60Hz.

Производитель оставляет за собой право менять характеристики оборудования без уведомления поставщика.



Tel: 8-800-777-57-60

Email: Info@shini.ru



2017-10-15-04

www.shini.ru